

Группа 80

Олово и изделия из него

Примечание к субпозициям:

1.- Употребляемые в данной группе термины означают:

- (а) **олово нелегированное** – металл, содержащий не менее 99 мас.% олова, при условии, что содержание по массе висмута или меди не превышает пределов, указанных в следующей таблице:

Другие элементы

Элемент		Предельное содержание, мас.%
Bi	висмут	0,1
Cu	медь	0,4

- (б) **оловянные сплавы** – металлические сплавы, в которых содержание по массе олова превышает содержание по массе каждого другого элемента, при условии, что:

- (i) общее содержание других элементов составляет более 1 мас.%; или
 (ii) содержание по массе висмута или меди равно или превышает предельное содержание по массе, указанное в таблице.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В данную группу включаются олово, его сплавы и некоторые изделия из них.

В промышленных масштабах олово извлекается из оксидных руд, главным минералом которых является касситерит (или оловянный камень). Эти руды рассматриваются в товарной позиции 26.09; они могут залегать в виде жил или россыпей.

Основные этапы извлечения олова следующие:

- (I) Обогащение руды мокрым способом или дроблением и флотацией.
 (II) Обработка оксида олова прокаливанием, магнитной сепарацией или кислотами или другими растворителями для удаления примесей, таких как сера, мышьяк, медь, свинец, железо и вольфрам.
 (III) Восстановление очищенного оксида коксом для получения чернового олова.
 (IV) Очистка чернового олова с помощью различных процессов, позволяющих получить металл высокой чистоты.

Олово также регенерируется из отходов белой жести путем хлорирования или электролитической обработки, или переплавкой отходов и лома олова. Эти процессы регенерации также дают возможность получить олово высокой чистоты.

*
* *

Чистое олово представляет собой серебристо-белый и очень блестящий металл. Он не отличается высокой пластичностью, но поддается деформированию в холодном состоянии, легко плавится и очень мягок (хотя тверже, чем свинец). Оно легко подвергается литью, ковке, прокатке или экструзии.

Олово очень устойчиво к атмосферной коррозии, но поддается действию концентрированных кислот.

*
* *

Олово главным образом используется для лужения других недорогих металлов, особенно черных металлов (например, при изготовлении белой жести, особенно для консервной промышленности), и для создания сплавов (бронзы и т.д.). В чистом виде или в сплавах оно используется для производства аппаратуры, труб и трубопроводов для пищевой промышленности; перегонных кубов; рефрижераторов; промышленных резервуаров, баков и т.д.; при пайке в виде стержней, проволоки и т.д.; в декоративных изделиях и столовых приборах (например, в виде сплава олова со свинцом); в игрушках; органных трубах и т.д. Оно также используется в виде фольги или гибких труб.

*
* *

Основные сплавы олова, которые могут быть классифицированы в данной группе, в соответствии с примечанием 5 к разделу XV (см. общие положения к данному разделу) включают в себя:

- (1) Сплавы олово-свинец, используемые, например, как мягкие припои на основе олова; для изготовления церковной утвари; в производстве игрушек; для некоторых видов расходомеров.
- (2) Сплавы олово-сурьма, обычно содержащие медь (например, "британский металл"), используемые для изготовления столовых приборов, подшипников и т.д.
- (3) Сплавы олово-свинец-сурьма, иногда содержащие медь (например, антифрикционные сплавы на основе олова), используемые для изготовления литых изделий (особенно подшипников) и для прокладок.
- (4) Сплавы олово-кадмий, иногда также содержащие цинк, используемые как антифрикционные металлы.

*
* *

В данную группу включаются:

- (А) Необработанное олово, а также отходы и лом олова (товарные позиции 80.01 и 80.02).
- (Б) Изделия, получаемые в основном прокаткой или экструзией необработанного олова товарной позиции 80.01 (товарные позиции 80.03 и 80.07); оловянные порошки и чешуйки (товарная позиция 80.07).
- (В) Трубы, трубки и фитинги и изделия, включаемые в остаточную товарную позицию 80.07 в которую включаются все прочие изделия из олова, **кроме** изделий, описанных в примечании 1 к разделу XV или включенных в **группу 82** или **83** или более конкретно поименованных в другом месте Номенклатуры.

*
* *

Продукты и изделия из олова могут подвергаться различным видам обработки для улучшения свойств или внешнего вида металла. Эти виды обработки обычно являются такими же, которые описаны в конце общих положений к группе 72 и не влияют на классификацию изделий.

*
* *

Классификация **композиционных изделий** приведена в конце общих положений к разделу XV.